



Respirador de emergência: “REM 1.5”

Em situações de falhas no sistema de ventilação e regeneração em um ambiente confinado, o respirador de emergência REM 1.5 assegura a absorção do dióxido de carbono dos gases respirados pelo usuário.

Este equipamento foi projetado especialmente para aumentar a segurança dentro dos sinos de mergulho, câmaras de descompressão ou de saturação, habitat, sinos de observação, obras de túneis, minas e submarinos. O REM é um equipamento de segurança necessário em lugares que apresentam risco de intoxicação pelo dióxido de carbono gerado pela própria expiração.

O REM é composto por um grande cartucho com cal sodada para absorção do dióxido de carbono do gás respirado, pré-filtro, filtro de carvão ativo que retém a poluição de origem biológica e filtro mecânico para proteção contra partículas.

O sistema também apresenta, traquéia ondulada com conexões, máscara semifacial e válvulas que asseguram a correta circulação de gás no equipamento. O aparelho está condicionado em uma bolsa de proteção vermelha impermeável e retardante de chama.



Características do REM 1.5:

- Equipamento de emergência para respiração individual.
- Capacidade: 1,5 litros de absorvedor (geralmente cal sodada).
- Pode ser usado em até 4 horas (com cal sodada) se o usuário estiver em repouso, indefinidamente se existir a troca periódica do absorvente.
- O cartucho transparente permite o monitoramento da cor do absorvente que se torna roxo quando se satura de dióxido de carbono.
- Baixa resistência respiratória.
- Peso sem absorvedor: 1,5 kg.

