TOTALMAT

Silicone Líquido Atóxico

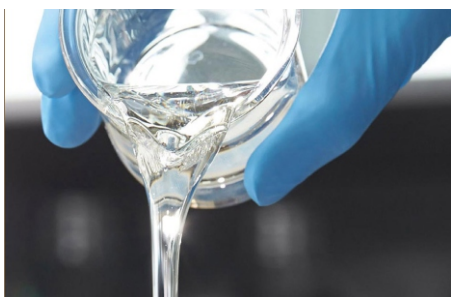
TOTAL- LUBE

Descrição:
Silicone líquido atóxico, óleo inerte 100% sintético, resistente a oxidação, incolor e inodoro. Possui grande estabilidade química e à variações de temperatura, alto índice de viscosidade, excepcionais características dielétricas com total resistência à água, vapor e a maioria dos agentes químicos. Combatível com oxigênio.

Ultilização:
Como lubrificante em peças plásticas e à base de resinas, aparelhos ópticos, fotográficos, de medição e médico-hospitalares. Como desmoldante para plásticos, borrachas, alumínio, resinas termoplásticas e termofixas. Como fluído térmico para equipamentos de laboratórios, moldes, manômetros, tratamento, etc.
Ideal também para lubrificação dos o'rings nos equipamentos que trabalham com oxigênio sob pressão. Lubrificante para câmaras hiperbáricas e sistemas de mergulho.

DADOS TÉCNICOS	NORMA	ESPECIFICAÇÕES
COR :	visual	incolor
VISCOSIDADE à 25º C:	(DIN 51562)	aprox. 750 cst.
PONTO DE FLUIDEZ:	(DIN ISO 3016)	< - 60º C
PONTO DE FULGOR:	(DIN ISO 2592)	> 300º C (vaso fechado)
DENSIDADE (25º C. g/ml):	(DIN 51757)	aprox. 0,98
ÍNDICE DE VISCOSIDADE :	(DIN ISO 2909)	aprox. 160
VOLATILIDADE (24 hs À 150º C.)		0,5% max..
ÍNDICE DE REFRAÇÃO (25º C.)		1,403
CONDUTIBILIDADE TÉRMICA (cal/cm.seg.)		0,0004
CALOR ESPECÍFICO cal / gºC a 25ºC		0,379
a 100º C.		0,405
a 200º C.		0,44
TENSÃO SUPERFICIAL (23º C. dine / cm) :		21,1
RIGIDEZ DIELÉTRICA (volts / milim) :		400
CONSTANTE DIELÉTRICA (100hz - 25º C.) :		2,75
FATOR DE DISSIPAÇÃO (100 hz - 25º C.) :		2E-05
RESISTÊNCIA VOLUMÉTRICA (ohm / cm - 25º C.) :		10^15
COEFICIENTE DE EXPANSÃO (cm3 / cm3 - º C.) :		0,0001

Embalagens: 100g (3.5 oz) - código: TOTAL-LUBE100
1 kg (35 oz) - código: TOTAL-LUBE1



www.totalmat.com.br
totalmat@totalmat.com.br
+55(11)5524-3918
+55(11)5524-4072